

湖南化工职业技术学院机电一体化技术专业

学生专业技能考核标准

一、专业名称及适用对象

1. 专业名称

本标准适用于湖南省高等职业院校目前开设的机电一体化技术（专业代码：560301）。

2. 适用对象

高职全日制在籍毕业年级学生。

二、考核目标

本专业技能考核，通过机械零件手工测绘、电气回路的装调与检修、液压气压系统装调等 5 个技能考核模块，测试学生机械零件测绘、机电设备装调以及机电设备故障分析与处理、PLC 编程能力等职业岗位能力和安全意识、成本控制、现场 6S 管理、环境保护等职业素养。引导学校加强教学基本条件建设，强化实践教学，培养适应中国制造 2015 发展要求的机电一体化技术高素质技术技能人才。

三、考核内容

机电一体化技术专业技能考核内容见图 1

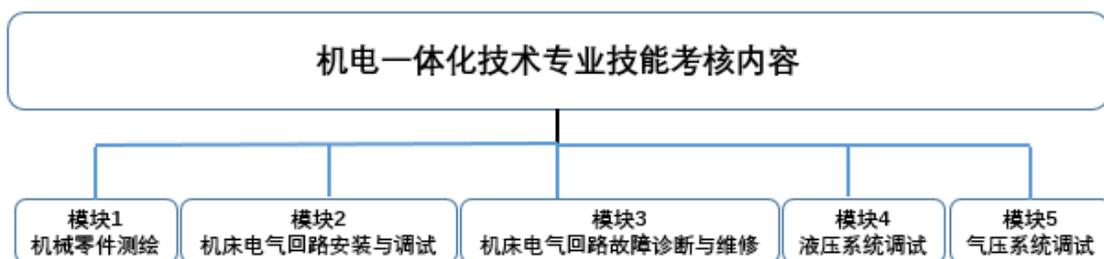


图 1 机电一体化技术专业技能考核内容

模块 1 机械零件测绘

本模块聚焦机电产品中机械零件修复工作任务，主要考核学生测绘工具的使用、机械零件图的绘制等基本技能，完成零件的测绘、测量工作。

基本要求：

- （1）遵守测绘操作规范，不可盲目敲打测绘工具、机械零件要妥善保管，以免丢失、混乱、损坏；
- （2）具备徒手绘制零件草图的能力，能采用正确表达方法表达机械零件的结构；

- (3) 能正确使用测量工具测量机械零件的尺寸，按照要求标注机械零件的尺寸；
- (4) 合理确定机械零件的工艺结构和技术要求；
- (5) 能对机械零件在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；
- (6) 能够根据草图，对机械零件的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算；
- (7) 能运用常用绘图工具手工绘制机械零件的零件图；
- (8) 遵循企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求，进行仪器/工具的定置和归位、工作台面的清洁，并及时清扫杂物。具备耐心细致的工作作风和严肃认真的工作态度。

模块 2 机床电气回路装调与检修

本模块聚焦电气回路装调与检修工作任务，主要考核学生电气原理图识读、常用低压电器和导线选用、常用电工仪器仪表和工具使用、电气控制回路的安装调试、电气控制回路故障排查等基本技能，完成电气控制回路的安装与调试、电气控制回路故障排查等工作。

基本要求：

- (1) 能正确识读电气回路的原理图、安装图和接线图；
- (2) 能正确分析电气回路的工作特点和性能要求；
- (3) 能合理选用常用低压电器元件和导线；
- (4) 能在安装面板上合理布局，按工艺要求固定电气元件；
- (5) 能正确使用常用电工仪器仪表和工具，检测、安装电气元件；
- (6) 能根据给定的电气回路原理图，正确安装电气电路；
- (7) 能正确调试电气回路，并试车；
- (8) 能严格遵守维修电工操作规范，对控制电路的连接和故障排查操作符合电气设备安全操作规范。例如为了预防各种触电事故发生，任何电器设备未经检验一律视为有电，不准用手触及；工作中所有拆除的电线要处理好，带电线头包好，以防发生触电；送电前必须认真检查，经考评员检查同意后方能送电；
- (9) 能遵循企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求，具备耐心细致的工作作风和严肃认真的工作态度及质量意识和环保意识。

模块 3 机床电气回路故障诊断与维修

基本要求：

- (1) 能正确识读电气回路原理图和接线图；
- (2) 能正确分析机床电气回路的工作原理；
- (3) 能根据机床的异常动作情况观察并记录其故障现象；
- (4) 能结合原理图及故障现象，分析故障可能发生的最小故障范围；

(5) 能采用正确的故障查找方法, 会正确使用常用电工仪器仪表, 找出机床电路的故障点;

(6) 能采用正确的电气故障修复方法, 排除故障使机床恢复正常;

(7) 能严格遵循机床电气维修操作规范, 如检修前要先切断检修的线路和设备的电源, 并用试电笔进行验电后才可进行检修。试车前应采取安全措施, 认真检查设备是否安全; 试车时, 应注意观察电机转向、声音等是否正常等;

(8) 遵循企业基本的 6S (整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全) 管理要求, 如进行仪器/工具的定置和归位、工作台面的清洁, 并及时清扫废弃线头及杂物等。

模块 4 液压系统装调

本模块聚焦液压 (气压) 系统装调工作任务, 主要考核学生运用识读液压 (气压) 系统原理图、选择液压 (气压) 元件、合理布局液压 (气压) 元件、正确连接液压 (气压) 管路、调试液压 (气压) 系统等技能, 完成指定液压 (气压) 回路装调等工作。

基本要求:

(1) 能正确识读液压控制回路的原理图, 包括液压回路原理图和电气控制回路原理图;
(2) 能正确分析液压控制回路的工作特点, 动作循环和性能要求;

(3) 能正确选择原理图所包含的液压元件, 包括各种控制阀以及液压缸;

(4) 能在安装面板上合理布局并固定液压元件;

(5) 能根据给定的液压控制回路原理图, 正确安装液压回路及电气控制回路;

(6) 能正确调整系统压力, 并试车;

(7) 若有故障, 能根据系统要求正确找到故障并排除;

(8) 能严格遵守机电设备安装、测试工作规范, 如避免在液压回路工作期间软管急剧地折曲和拉紧等。对电路的连接和故障排查操作符合电气设备安全操作规范;

(9) 遵循企业基本的 6S (整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全) 管理要求, 具备耐心细致的工作作风和严肃认真的工作态度及质量意识和环保意识。

模块 5 气压系统装调

本模块聚焦气压系统装调工作任务, 主要考核学生运用识读气压系统原理图、选择气压元件、合理布局气压元件、正确连接气压管路、调试气压系统等技能, 完成指定气压回路装调等工作。

基本要求:

(1) 能正确识读气压控制回路的原理图, 包括气压回路原理图和电气控制回路原理图;
(2) 能正确分析气压控制回路的工作特点, 动作循环和性能要求;

(3) 能正确选择气压原理图所包含的气压元件和电气元件, 包括各种控制阀、气压执行元件以及传感器;

- (4) 能在安装面板上合理布局并固定气压元件和电气元件；
- (5) 能根据给定的气压控制回路原理图，正确安装气压回路及电气控制回路；
- (6) 能正确调整系统压力，并试车；
- (7) 若有故障，能根据系统要求正确找到故障并排除；
- (8) 能严格遵守机电设备安装、测试工作规范。对电路的连接和故障排查 操作符合电气设备安全操作规范；
- (9) 遵循企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求，具备耐心细致的工作作风和严肃认真的工作态度及质量意识和环保意识。

四、评价标准

1. 评价方式：本专业技能考核采取过程考核与结果考核相结合，技能考核 与职业素养考核相结合。各抽测项目的评价包括职业素养与操作规范、作品两个 方面，总分为 100 分。其中，操作规范与职业素养占该项目总分的 20%，作品质 量占该项目总分的 80%。

2. 技能评价要点：每个考核项目都有相应的技能要求，这些要求不尽相同， 但每个模块各项目中的考试题目工作量和难易程度基本相同。各模块和项目的技 能评价要点内容如表 1 所示。

表 1 机电一体化技术专业技能考核评价要点

序号	模块	项目	评价	内容
1	机械零件测绘	机械零件测绘	操作规范与职业素养	清点测量工具、绘图工具、绘图纸并摆放整齐。 操作过程中及任务完成后，保持工具、工件等摆放整齐。 操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。 具有安全意识，操作符合规范要求。 任务完成后清理、清扫工作现场。
			作品	目测零件大小，选择合理比例徒手绘制零件草图。 选择合理的视图表达零件形状结构。 测量零件尺寸，并在草图上标注尺寸。 确定零件表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求等，并在草图中标注。 合理选择一组视图表达零件形状。 图面整洁，布局合理。 零件的尺寸标注正确、完整、清晰、合理。 零件的技术要求符合国家标准；正确填写标题栏。 图线、文字、尺寸标注符合国家标准。

2	机床电气回路安装与调试	机床电气回路安装与调试	操作规范与职业素养	<p>清点仪表、工具，并摆放整齐。穿戴好劳动防护用品。</p> <p>正确选择电气元件，并对电气元件质量进行检验。</p> <p>操作过程中及任务完成后，保持工具、仪表、元器件、设备等摆放整齐。</p> <p>操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。</p> <p>具有安全意识、成本意识、环保意识，操作符合规范要求。</p> <p>任务完成后清理、清扫工作现场。</p>
			作品	<p>按图示要求正确地安装电气元件；安装要紧固，位置合适、美观。</p> <p>按图示要求，正确连接电气线路。</p> <p>电源和电动机配线、按钮接线要接到端子排上，导线要有端子标号。布线美观。</p> <p>系统功能完整，正确。</p>
3	机床电气回路装调与检修	机床电气回路故障诊断与维修	操作规范与职业素养	<p>清点仪表、工具并摆放整齐。穿戴好劳动防护用品。</p> <p>操作过程中及任务完成后，保持工具、仪表、设备等摆放整齐。操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。</p> <p>具有安全意识，操作符合规范要求。</p> <p>任务完成后清理、清扫工作现场。</p>
			作品	<p>操作设备，对故障现象进行调查研究。</p> <p>分析产生故障可能的原因，划定最小故障范围。</p> <p>正确使用工具和仪表，选择正确的故障检修方法查找故障。</p> <p>找到故障现象对应的故障点，并排除故障。</p>
4	液压与气压系统装调	液压系统装调	操作规范与职业素养	<p>清点工具、仪表、元件并摆放整齐。穿戴好劳动防护用品。</p> <p>操作过程中及任务完成后，保持工具、仪表等摆放整齐。</p> <p>操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。</p> <p>具有安全意识、环保意识，操作符合规范要求。</p> <p>任务完成后清理、清扫工作现场。</p>
			作品	<p>正确选择和安装元件；元件安装要紧固，位置合适，元件连接规范、美观。</p> <p>正确连接液压回路和电气线路。</p> <p>检查油压输出并调整；检查电源输出并单独检查电路；上述两个步骤完成后对系统进行电路油路联调。</p> <p>系统功能完整。</p>

5	气压系统装调	操作规范与职业素养	<p>穿戴好劳动防护用品。</p> <p>操作前，清点仪表、工具数量；操作过程中，轻拿轻放工具、仪表、元器件、设备等；任务完成后，清点核对仪表、工具数量，并摆放整齐。</p> <p>操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。</p> <p>具有安全意识、环保意识，操作符合规范要求。</p> <p>任务完成后清理、清扫工作现场。</p>
		作品	<p>正确地安装气压元件和电气元件；元件安装要紧固，位置合适，元件连接规范、美观。</p> <p>正确连接气动回路和电气控制回路。</p> <p>检查气压输出并调整，单独检查气路；检查电源输出并单独检查电路；上述两个步骤完成后对系统进行电路气路联调。</p> <p>系统功能完整，正确。</p>

3. 评价标准：

各抽测项目的评价包括职业素养与操作规范、作品两个方面，总分为 100 分。其中，操作规范与职业素养占该项目总分的 20%，作品质量占该项目总分的 80%。各项目评价标准分别见表 2 至表 6。

表 2 机械零件测绘项目评价标准

评价内容		配分	考核点	备注
操作规范与职业素养 (20分)	工作前准备	10	清点测量工具、绘图工具、绘图纸并摆放整齐。	出现明显失误造成安全事故；严重违反考场纪律，造成恶劣影响的本次测记 0 分。
	“6S”规范	10	<p>操作过程中及任务完成后，保持工具、工件等摆放整齐。</p> <p>操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。具有安全意识，操作符合规范要求。</p> <p>任务完成后清理、清扫工作现场。</p>	
作品 (80分)	绘制测绘零件的零件草图	35	<p>目测零件大小，选择合理比例徒手绘制零件草图。选择合理的视图表达零件形状结构。</p> <p>测量零件尺寸，并在草图上标注尺寸。</p> <p>确定零件表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在草图中标注。</p>	
	绘制测绘零件的零件图	30	<p>表达零件形状的一组视图选择合理。</p> <p>零件的尺寸标注正确、完整、清晰、合理。</p> <p>零件的技术要求确定符合国家标准；正确填写标题栏。</p>	
	图纸外观	15	图面整洁，布局合理。图线、文字、尺寸标注符合国家标准。	
评分人：		核分人：		

表 3 电气回路安装与调试项目评价标准

评价内容	序号	主要内容	考核要求	评分细则	配分	扣分	得分	备注
职业素养与操作规范 (20分)	1	元件检测	正确选择电气元件；对电气元件质量进行检验。	①元器件选择不正确，错一个扣 1 分。②未对电气元件质量进行检验，每个扣 0.5 分。	10			出现明显失误造成安全事故；严重违反考场纪律，造成恶劣影响的，本次测试记 0 分。
	2	“6S”规范	操作过程中及作业完成后，保持工具、仪表、元器件、设备等摆放整齐。操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。具有安全用电意识，操作符合规范要求。作业完成后清理、清扫工作现场。	①没有穿戴防护用品，扣 5 分。 ②安装前，未清点工具、仪表、耗材扣 2 分。 ③器件、仪表、工具等摆放不整齐扣 2 分。 ④通电调试前，未经试电笔测试，或用手触摸电器线路，扣 5 分。 ⑤乱摆放工具，乱丢杂物，完成任务后不清理工位扣 5 分。	20			
作品 (80分)	3	元件安装	按图纸的要求，正确利用工具，熟练地安装电气元器件；元件安装要准确、紧固；	①元件安装不牢固、安装元件时漏装螺钉，每个扣 2 分。 ②损坏元件每个扣 5 分。	10			
	4	布线	连线紧固、无毛刺；电源和电动机配线、按钮接线要接到端子排导线要有端子标引出端要用别径压端子。	①电动机运行正常，未按原理图接线，扣 5 分。 ②接点松动、接头露铜过长、压绝缘层，标记线号不清楚遗漏或误标，引出端无别径压号端子，每处扣 1 分。③损伤导线绝缘或线芯，每根扣 1 分。	20			
	5	外观	元件在配电板上布置要合理；布线要进线槽，美观。	①元件布置不整齐、不匀称、不合理，每只扣 2 分。②布线不进线槽，不美观，每根扣 1 分。	10			
	6	功能	能正常工作，且各项功能完好。	①热继电器整定值错误扣 5 分②主、控线路配错熔体，每个扣 5 分。③功能不全者按比例扣分。④开机烧电源或其它线路，本项记 0 分。	30			
评分人：		核分人：		总分：				

表 4 电气回路故障诊断与检修项目评价标准

评价内容	序号	主要内容	考核要求	评分细则	配分	扣分	得分	备注
职业素养与操作规范 (20分)	1	工作前准备	清点仪器仪表,穿戴好防护用品。	①未按要求穿戴好防护用品,扣5分。②工作前,未清点工具、仪表、耗材等扣5分。	10			若违反“6S”规范中的安全操作;出现明显失误造成安全事故;严重违反考场纪律,造成恶劣影响的本次测试记0分。
	2	“6S”规范	整理、整顿、清扫、安全、清洁、素养。	①未关闭电源开关,用手触摸电器线路或带电进行线路连接或改接,立即终止考试,考试成绩判定为“不合格”。 ②损坏考场设施或设备,立即终止考试,考试成绩为“不合格”。 ③工作中乱摆放工具,乱丢杂物等扣5分。 ④完成任务后不清理工位扣5分。	10			
作品 (80分)	1	调查研究	操作设备,对故障现象进行调查研究。	①排除故障前不进行调查研究,未写出对应的故障现象,扣5分/个。 ②调查研究不充分,故障现象描述不清扣2分/个。	10			
	2	故障分析	在电气控制线路图上分析故障可能的原因,划定最小故障范围。	①标错故障范围,扣5分/个。 ②不能标出最小的故障范围,扣2分/个。	15			
	3	故障查找	正确使用工具和仪表,选择正确的故障检修方法查找故障。	①遗漏重要检修步骤或检修步骤顺序颠倒,致使故障查找错误,每次扣5分。 ②未正确选择并使用仪表工具扣5分。 ③工作过程中造成线路短路,此项成绩计为0分。	15			
	4	故障排除	找到故障现象对应的故障点,并排除故障。	少排或错排故障扣20分/个。	40			
<p style="text-align: center;">评分人: _____ 核分人: _____ 总分: _____</p>								

表 5 液压系统装调项目评价标准

评价内容		配分	考核点	评分细则	扣分	得分	备注
操作规范与职业素养 (20分)	元件检测	10	①清点仪表、工具，并摆放整齐。穿戴好劳动防护用品。 ②正确选择电气元件。对电气元件质量进行检验。	①工作前，未检查电源、仪表、清点工具、元件扣 2 分。 ②仪表、工具等摆放不整齐扣 3 分。 ③未穿戴好劳动防护用品扣 5 分。			出现明显失误造成安全事故；严重违反考场纪律，造成恶劣影响的本次测试记 0 分。
	“6S”规范	10	①操作过程中及任务完成后，保持工具、仪表、元器件、设备等摆放整齐。 ②操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。 ③具有安全意识、环保意识、成本意识，操作符合规范要求。 ④任务完成后清理、清扫工作现场。	①操作过程中及作业完成后，工具等摆放不整齐扣 2 分。 ②工作过程出现违反安全规范的每次扣 10 分。 ③作业完成后未清理、清扫工作现场扣 5 分。			
作品 (80分)	元件选择与安装	10	①按要求，正确选择和安装元件；元件安装要 紧固，位置合适，元件连接规范、美观。	①元件选择不正确，每个扣 2 分。 ②元件安装不牢固，每个扣 2 分。 ③方向控制阀轴线没呈水平位置安装，每个扣 2 分。 ④行程开关安装位置不正确扣 2 分。 ⑤元件布置不整齐、不合理，扣 2 分。			
	系统连接	20	①按要求，正确连接液压回路和电气线路。	①液压回路连接不正确，每处扣 10 分。 ②电气控制线路连接不正确，扣 10 分。			
	调试	20	①检查油压输出并调整；检查电源输出并单独检查电路。 ②上述两个步骤完成后对系统进行 电路油路联调。	①不检查电源输出以及线路连线，扣 2 分。 ②不检查油压输出并调整，扣 2 分。 ③阀门调整不正确扣 2 分。 ④压力不调整的扣 2 分。 ⑤油泵不能启动/停止，扣 5 分；油泵不能加载/卸荷，扣 5 分。			
	功能	30	①系统功能完整。	①功能缺失按比例扣分(功能参照每道试题中的电磁阀及行程开关动作状况表)。 ②若功能全部不能实现，本次测试直接判定为不及格。			
评分人：		核分人：		总分：			

表 6 气动系统装调项目评价标准

评价内容		配分	考核点	评分细则	扣分	得分	备注
操作规范与职业素养 (20分)	元件检测	10	清点工具、仪表、元件并摆放整齐。穿戴好劳动防护用品	①工作前，未检查电源、仪表、清点工具、元件扣 2 分。 ②仪表、工具等摆放不整齐扣 3 分。 ③未穿戴好劳动防护用品扣 5 分。			出现明显失误造成安全事故；严重违反考场纪律，造成恶劣影响的本次测试记 0 分。
	“6S”规范	10	操作过程中及作业完成后，保持工具、仪表等摆放整齐。操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。具有安全用电意识，操作符合规范要求。作业完成后清理核对仪表及工具数量、清扫工作现场	①操作过程中及作业完成后，工具等摆放不整齐扣 2 分。 ②工作过程中出现违反安全规范的扣 5 分。 ③作业完成后未清理核对仪表及工具数量、清扫工作现场扣 3 分。			
作品 (80分)	元件选择与安装	10	按图示要求，正确选择和安装元件；元件安装要紧固，位置合适，元件连接规范、美观。	①元件选择不正确，每个扣 2 分。 ②气压元件安装不牢固，每个扣 2 分。 ③行程开关、磁性开关、行程阀等安装位置不正确，每个扣 5 分。 ④元件布置不整齐、不合理，扣 5 分。 ⑤元件连接不规范，不美观，扣 5 分			
	系统连接	20	按要求，正确连接液压回路和电气线路。	①气动回路连接不正确，扣 10 分。 ②电气控制线路连接不正确，扣 5 分。			
	调试	20	检查油压输出并调整；检查电源输出并单独检查电路；上述两个步骤完成后对系统进行电路油路联调。	①不检查气压输出并调整，扣 3 分。 ②气压阀调整不正确扣 2 分。 ③不检查气路连线，扣 5 分。 ④气压调整不合适（偏大或偏小）扣 5 分。 ⑤不检查电源输出以及电路，扣 5 分（纯			
	功能	30	系统功能完整，正确。	①功能缺失按比例扣分（功能参照每道试题中的电磁阀及行程开关动作状况表）。 ②若功能全部不能实现，本			
评分人：		核分人：		总分：			

五、抽考方式

本专业技能考核为现场操作考核，成绩评定采用过程考核与结果考核相结合。

具体考核方式如下：

1. 专业考核模块：一共 5 个模块——机械零件测绘项目、电气回路安装与调试项目、电气回路故障诊断与检修项目、液压系统装调项目、气动系统装调项目，采用全部选考方式进行考核。每 1 个模块 10 测试道题。

2. 测试项目和试题确定：测试前一周，由组考学校从每个模块中抽取一半试题作为测试试题，测试项目和测试试题在组考方案中公布。

3. 学生参考模块确定：参考学生按规定比例随机抽取考试模块。其中，30% 考生参考机械零件测绘部分，30%的考生参考液压与气压系统调试技能部分，40%考生参考机床电气线路装调与维修技能部分，各部分考生人数按四舍五入计算，剩余的尾数考生随机在前三类模块中抽取应试模块。

六、附录

1.相关法律法规（摘录）

《安全生产法》第二十五条规定：生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。

《安全生产法》第二十七条规定：生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业。《安全用电管理制度》第二条规定：电气工作人员必须具备必要的电气知识，按其职务和工作性质，熟悉安全操作规程和运行维修操作规程，并经考试合格取得操作证后方可参加电工工作。

《机械制造企业安全生产监督管理规定》第十一条规定：机械制造企业应当对实习人员进行公司（厂）、车间（职能部门）、班组三级安全生产教育和培训。实习人员经安全培训合格，并符合实习岗位有关要求后，方可上岗实习。实习人员不得单独作业。

《机械制造企业安全生产监督管理规定》第二十七条规定：机械制造企业应当为从业人员配备符合标准的劳动防护用品，并教育、监督从业人员正确佩戴和使用。

2.相关规范与标准（摘录）

IEC 国际电工委员会标准 IEC 60310 2004；

电气控制设备 GB 3797—2016；

维修电工—国家职业技能标准（2009 年修订）；

电气简图用图形符号 GB/T4728.1-2005；

机械制图 图样画法 图线 GB/T 4457.4-2002；

切削加工通用工艺守则 车削 JB/T 9168.2-1998;
切削加工通用工艺守则 铣削 JB/T 9168.3-1998;
液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求 GB/T 3766-2015;
气动系统通用技术条件 GB/T 7932-2003;
产品几何技术规范(GPS)技术产品文件中表面结构的表示法 GB/T131-2006;
高等职业学校机电一体化专业仪器设备装备规范 JY/T 0459-2014。

执笔人：尹霞
2019年6月27日

XX 校***专业学生专业技能考核题库

(概述确定题库结构与内容的依据、范围,各模块题量等。)

一、XX 模块

(题库模块与《标准》中的专业技能模块对应)

1.试题编号:1-1(编号规则:模块号-本模块试题流水号):XX(项目名称)

(1)任务描述

(讲清楚工作任务内容、要求、提交的作品和相关材料等)

(2)实施条件

(应包括场地、设施设备、工具、软件环境等)

(3)考核时量

(同类试题考核时量大体均衡,考核时长1-3小时)

(4)评分细则

(以对应考核标准中的评价标准为依据,应包含技能与素养要求,其中素养要求分值原则上不超过20%。原则上一题一个评分细则)

2.试题编号:1-2:XX

(1)任务描述

(2)实施条件

(3)考核时量

(4)评分细则

.....

二、XX 模块

.....

注意:各模块题量和难度应基本相当,不同专业题库的试题数量按有关文件要求确定。